IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO				
EMPRESA OFERTANTE LOTE 2	ACTIU BERBEGAL Y FORMAS, S.A.	ACTIU BERBEGAL Y FORMAS, S.A.	ACTIU BERBEGAL Y FORMAS, S.A.	ACTIU BERBEGAL Y FORMAS, S.A.
Categoría ofertada 01.02.02.00	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC
Identificación configuración producto ofertado de serie valorada				
Serie o programa de catalogo 02.02	02.02.00.0005 VITAL PLUS ST	02.02.00.0006 VITAL	02.02.00.0007 PRISMA	02.02.00.0008 TWIST
Marca del producto	ACTIU	ACTIU	ACTIU	ACTIU
Serie o programa	VITAL PLUS ST	VITAL	PRISMA	TWIST
Fabricante del producto	ACTIU	ACTIU	ACTIU	ACTIU
Características de los bienes				
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más características)	Programa de mesas de dirección, reunión y operativas, dando cobertura a una amplia gama de dimensiones y formatos. Un producto con protagonismo debido a su carga estética estructural así como la oferta de acabados y combinatorias que ofrece.	Programa de mesas de dirección, reunión y operativas, dando cobertura a una amplia gama de dimensiones y formatos. Un producto con apuesta por la sencillez aunque con un mapa de producto muy amplio que, sumado a la oferta de acabados y combinatorias posibles, nos permite dar una gran cobertura.	Programa de mesas de dirección, reunión y operativas, dando cobertura a una amplia gama de dimensiones y formatos. Un producto con inspiración nórdica, que nos proporciona elegancia, sofisticación y minimalismo en conjunción con la oferta de acabados y combinatorias que ofrece.	Programa de mesas de dirección, reunión y operativas, dando cobertura a una amplia gama de dimensiones y formatos. Un producto para instalaciones públicas, nos permite dar una gran cobertura.
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto	Superficie de la mesa fabricado en melamina de 25 mm con esquinas redondeadas. Cantos de 2 mm de espesor, aplicado con cola termofusible y redondeado a R =2 mm. Incluye sistema con desplazamiento de tablero con bloqueo de seguridad. Estructura compuesta por un tubular plegado tipo pórtico, las patas y el travesaño donde se apoya el tablero está fabricado en tubo de acero en diferentes acabados. Niveladores fabricados en polipropileno con soleta antideslizante. Posibilidad de ofrecer estructura con marco cerrado y que la estructura incorpore un armario de apoyo. Posibilidad de incorporar en la superficie de la mesa, "tapas de acceso" para la gestión del cableado. Todos los complementos (opcionales) van colgados o fijados a la estructura.	Superficie de la mesa fabricado en melamina de 25 mm con esquinas redondeadas. Cantos de 2 mm de espesor, aplicado con cola termofusible y redondeado a R =2 mm. Estructura de patas rectas, fabricada con tubo de acero en diferentes acabados con sistema de rápido unión. Niveladores fabricados en polipropileno con soleta antideslizante. Posibilidad de incorporar en la superficie de la mesa, "tapas de acceso" para la gestión del cableado. Todos los complementos (opcionales) van colgados o fijados a la estructura.	El diseño del tablero está compuesto por una superficie donde los cantos tienen una dimesión de 50 mm para darle robustez y alineamiento con las dimensiones de las patas. Adicionalmente, el encuentro entre el tablero (superficie y canto) y las patas es en angulo de 45º por lo que hace que el producto sea único en diseño. Superficie de la mesa fabricado en melamina de 19 mm con esquinas rectas. Cantos de 2 mm de espesor, aplicado con cola termofusible y redondeado a R =2 mm. La superficie reposa en un bastidor o estructura fabricada con tubo de acero. Estructura de patas rectas, fabricada con tubo de acero en diferentes acabados con sistema de rápido unión. Niveladores fabricados en polipropileno con soleta antideslizante. Posibilidad de incorporar en la superficie de la mesa, "tapas de acceso" para la gestión del cableado. Todos los complementos (opcionales) van fijados al tablero.	Superficie de la mesa fabricado en melamina de 25 mm con esquinas redondeadas. Cantos de 2 mm de espesor, aplicado con cola termofusible y redondeado a R =2 mm. Estructura con formas orgánicas, las patas están fabricadas en aluminio inyectado y el marco o travesaños donde se apoya el tablero está fabricado en tubo de acero en diferentes acabados. Niveladores fabricados en polipropileno con soleta antideslizante. Posibilidad de incorporar en la superficie de la mesa, "tapas de acceso" para la gestión del cableado. Todos los complementos (opcionales) van fijados al tablero.
Estructura				
Descripción general de la estructura	Estructura compuesta según modelo: - Mesas operativas: 4 patas (Posibilidad de ofrecer estructura con marco cerrado) y con relación a las progresiones se suman 2 patas por cada progresión. - Mesas operativas con apoyo en armario: 2 patas y armario.	Estructura compuesta según modelo: - Mesas operativas: 4 patas y con relación a las progresiones se suman 2 patas por cada progresión.	Estructura compuesta según modelo: - Mesas operativas: 4 patas y con relación a las progresiones se suman 2 patas por cada progresión.	Estructura compuesta según modelo: - Mesas operativas: 4 patas y con relación a las progresiones se suman 2 patas por cada progresión.
Descripción de la estructura de cada una de las partes.	La estructura está compuesta por: - Las patas, fabricado en tubo de 50x50 mm con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 1,5 mm de espesor, acabada con pintura epoxi; el diseño es un tubular plegado (una sola pieza) y lleva un canto angular. - El travesaño, fabricado en tubo de acero laminado en caliente y decapado de 2 mm de espesor, acabada con pintura epoxi. - Niveladores fabricados en polipropileno con soleta antideslizante. Posibilidad de incorporar regulación de altura en la estructura así como cambiar la estética de 4 patas a marco cerrado utilizando el mismo tubular.	La estructura está compuesta por: - Las patas, fabricado en tubo de 50x50 mm con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 1,5 mm de espesor, acabada con pintura epoxi. - El travesaño, fabricado en tubo de 40x40 mm con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 2 mm de espesor, acabada con pintura epoxi. - Niveladores fabricados en polipropileno con soleta antideslizante.	La estructura está compuesta por: - Las patas, fabricado en tubo de 50x50 mm con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 2 mm de espesor, acabada con pintura epoxi. - Bastidor o estructura inferior, fabricado en tubo de 30x30 mm con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 2 mm de espesor, acabada con pintura epoxi. - Niveladores fabricados en polipropileno con soleta antideslizante.	La estructura está compuesta por: - Las patas, diseño orgánico y fabricado en aluminio inyectado, acabada con pintura epoxi. - El marco o los travesaños, fabricado en tubo de 50x40 mm con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 2 mm de espesor, acabada con pintura epoxi. - Niveladores fabricados en polipropileno con soleta antideslizante.
Materiales				
Materiales generales del tipo de producto	MELAMINA (Superficie, Armario de apoyo): Recubrimiento melamínico de 90 y 120 grs./m2, sobre tablero de partículas elaborado con certificación PEFC de 25 mm de grosor. Presenta un óptimo acabado superficial, sedosidad al tacto, con elevada durabilidad y reciclable 100%. Características de superficie óptimas en conformidad con la norma UNE-EN 14322. Valores de brillo óptimos para planos de trabajo según UNE 89401-2 Características perfectas de mecanizado Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 14322:2017. Superficies fabricadas con tableros aglomerados y superficies laminadas por termofusionado certificadas atendiendo a los estándares de emisiones establecidos por la US EPA TSCA Title VI y la Fase 2 de la CARB (Junta de Recursos del Aire de California) y productos con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1). PINTURA (Estructura): Recubrimiento mediante capa de pintura electroestática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración y aumentan la resistencia a la erosión, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras.	MELAMINA (Superficie, Armario de apoyo): Recubrimiento melamínico de 90 y 120 grs./m2, sobre tablero de partículas elaborado con certificación PEFC de 25 mm de grosor. Presenta un óptimo acabado superficial, sedosidad al tacto, con elevada durabilidad y reciclable 100%. Características de superficie óptimas en conformidad con la norma UNE-EN 14322. Valores de brillo óptimos para planos de trabajo según UNE 89401-2 Características perfectas de mecanizado Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 14322:2017. Superficies fabricadas con tableros aglomerados y superficies laminadas por termofusionado certificadas atendiendo a los estándares de emisiones establecidos por la US EPA TSCA Title VI y la Fase 2 de la CARB (Junta de Recursos del Aire de California) y productos con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1). PINTURA (Estructura): Recubrimiento mediante capa de pintura electroestática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración y aumentan la resistencia a la erosión, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras. Con relación a los acabados simil madera, después de la capa de pintura normalizada se finaliza con una impresión digital que simula las vetas de la madera.	MELAMINA (Superficie): Recubrimiento melamínico de 90 y 120 grs./m2, sobre tablero de partículas elaborado con certificación PEFC de 25 mm de grosor. Presenta un óptimo acabado superficial, sedosidad al tacto, con elevada durabilidad y reciclable 100%. Características de superficie óptimas en conformidad con la norma UNE-EN 14322. Valores de brillo óptimos para planos de trabajo según UNE 89401-2 Características perfectas de mecanizado Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 14322:2017. Superficies fabricadas con tableros aglomerados y superficies laminadas por termofusionado certificadas atendiendo a los estándares de emisiones establecidos por la US EPA TSCA Title VI y la Fase 2 de la CARB (Junta de Recursos del Aire de California) y productos con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1). PINTURA (Estructura): Recubrimiento mediante capa de pintura electroestática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración y aumentan la resistencia a la erosión, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras. Con relación a los acabados simil madera, después de la capa de pintura normalizada se finaliza con una impresión digital que simula las vetas de la madera.	MELAMINA (Superficie): Recubrimiento melamínico de 90 y 120 grs./m2, sobre tablero de partículas elaborado con certificación PEFC de 25 mm de grosor. Presenta un óptimo acabado superficial, sedosidad al tacto, con elevada durabilidad y reciclable 100%. Características de superficie óptimas en conformidad con la norma UNE-EN 14322. Valores de brillo óptimos para planos de trabajo según UNE 89401-2 Características perfectas de mecanizado Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 14322:2017. Superficies fabricadas con tableros aglomerados y superficies laminadas por termofusionado certificadas atendiendo a los estándares de emisiones establecidos por la US EPA TSCA Title VI y la Fase 2 de la CARB (Junta de Recursos del Aire de California) y productos con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1). PINTURA (Estructura): Recubrimiento mediante capa de pintura electroestática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración y aumentan la resistencia a la erosión, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras. Con relación a los acabados simil madera, después de la capa de pintura normalizada se finaliza con una impresión digital que simula las vetas de la madera.
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto	MDF ANTIHUELLA (Superficie): Tablero PerfectSense®, lacado de gama alta revestido con barniz UV de 19 mm de grosor, utilizamos tableros de núcleo MDF de conformidad con la norma UNE-EN 622 Tipo 5. FENÓLICO (Superficie): Tablero compacto de 13 mm de grosor y núcleo fabricado íntegramente mediante laminados de alta presión (HPL) con resinas fenólicas termoestables. Gran resistencia a la abrasión, rayado e impacto. Resistente al agua, a la humedad y a altos grados de vapor. Altamente resistente a muchos productos químicos. Higiénico. CHAPA METÁLICA (Complementos): Lamina metálica fabricada en acero con diversos espesores según necesidad, con recubrimiento mediante capa de pintura electroestática de polvo epoxi como es el caso de la estructura de la mesa. TAPIZADOS (Complementos): - "AT": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100,000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez a la luz, solidez al frote, resistencia al ragado, absorción acústica e inflamabilidad. - "AE": Poliéster, con resistencia ala abrasión y garantía de 10 años con uso intenso independientemente del certificado de ≥100,000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, posibilidad de lavado con lejía e inflamabilidad. - "AO": Poliéster reciclado postconsumo, con resistencia a la abrasión con 100,000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignífugo. - "AD": 100% poliéster reciclado post-consumo. Resistencia a la abrasión con 90.000 ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignífugo. - "CM": Trevira CS con resistencia a la abrasión con 100,000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignífugo.	MDF ANTIHUELLA (Superficie): Tablero PerfectSense®, lacado de gama alta revestido con barniz UV de 19 mm de grosor, utilizamos tableros de núcleo MDF de conformidad con la norma UNE-EN 622 Tipo 5. FENÓLICO (Superficie): Tablero compacto de 13 mm de grosor y núcleo fabricado íntegramente mediante laminados de alta presión (HPL) con resinas fenólicas termoestables. Gran resistencia a la abrasión, rayado e impacto. Resistente al agua, a la humedad y a altos grados de vapor. Altamente resistente a muchos productos químicos. Higiénico. CHAPA METÁLICA (Complementos): Lamina metálica fabricada en acero con diversos espesores según necesidad, con recubrimiento mediante capa de pintura electroestática de polvo epoxi como es el caso de la estructura de la mesa. TAPIZADOS (Complementos): - "AT": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100,000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez a la luz, solidez al frote, resistencia al ragado, absorción acústica e inflamabilidad. - "AE": Poliéster, con resistencia ala abrasión y garantía de 10 años con uso intenso independientemente del certificado de ≥100,000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, posibilidad de lavado con lejía e inflamabilidad. - "AO": Poliéster reciclado postconsumo, con resistencia a la abrasión con 100,000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignífugo. - "AD": 100% poliéster reciclado post-consumo. Resistencia a la abrasión con 90.000 ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignífugo. - "CM": Trevira CS con resistencia a la abrasión con 100,000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignífugo.	CHAPA METÁLICA (Complementos): Lamina metálica fabricada en acero con diversos espesores según necesidad, con recubrimiento mediante capa de pintura electroestática de polvo epoxi como es el caso de la estructura de la mesa. TAPIZADOS (Complementos): - "AT": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100,000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez a la luz, solidez al frote, resistencia al ragado, absorción acústica e inflamabilidad. - "AE": Poliéster, con resistencia ala abrasión y garantía de 10 años con uso intenso independientemente del certificado de ≥100,000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, posibilidad de lavado con lejía e inflamabilidad. - "AO": Poliéster reciclado postconsumo, con resistencia a la abrasión con 100,000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignífugo. - "AD": 100% poliéster reciclado post-consumo. Resistencia a la abrasión con 90.000 ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignífugo. - "CM": Trevira CS con resistencia a la abrasión con 100,000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignífugo.	MDF ANTIHUELLA (Superficie): Tablero PerfectSense®, lacado de gama alta revestido con barniz UV de 19 mm de grosor, utilizamos tableros de núcleo MDF de conformidad con la norma UNE-EN 622 Tipo 5. FENÓLICO (Superficie): Tablero compacto de 13 mm de grosor y núcleo fabricado íntegramente mediante laminados de alta presión (HPL) con resinas fenólicas termoestables. Gran resistencia a la abrasión, rayado e impacto. Resistente al agua, a la humedad y a altos grados de vapor. Altamente resistente a muchos productos químicos. Higiénico. VIDRIO (Superficie): El vidrio templado extraclaro se caracteriza por su bajo contenido de óxidos de hierro que permiten una transmisión luminosa incolora. Con un espesor de 10 mm posee máxima resistencia superficial al rayado y dureza ante impactos; Material reciclable 100 %. El vidrio de seguridad laminado con butiral de polivinilo translúcido de espesores 5+5 y 6+6 en superficies de mesa. CHAPA METÁLICA (Complementos): Lamina metálica fabricada en acero con diversos espesores según necesidad, con recubrimiento mediante capa de pintura electroestática de polvo epoxi como es el caso de la estructura de la mesa. TAPIZADOS (Complementos): - "AT": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100,000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez a la luz, solidez al frote, resistencia al ragado, absorción acústica e inflamabilidad. - "AE": Poliéster, con resistencia ala abrasión y garantía de 10 años con uso intenso independientemente del certificado de ≥100,000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, posibilidad de lavado con lejía e inflamabilidad. - "AO": Poliéster reciclado postconsumo, con resistencia a la abrasión con 100,000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignífugo. - "AD": 100% poliéster reciclado post-consumo. Resistencia a la abrasión con 90.000 ciclos Martindale. Ensayos y normativas de
Rango de dimensiones				
Largo (mm)	960, 1200, 1400, 1600, 1800	960, 1200, 1400, 1600, 1800	1200, 1400, 1600, 1800	1400, 1600, 1800
Profundidad/Fondo (mm)	600 (L960, 1200, 1400, 1600, 1800), 800 (L960, 1200, 1400, 1600, 1800) 1380 (L1400. 1600. 1600 ß,1200. 1400. 1600. 1800)	600 (L960, 1200, 1400, 1600), 670 (L1200, 1400, 1600, 1800) 800 (L960, 1200, 1400, 1600, 1800), 1380 (L1200, 1400, 1600, 1800) 1600 (L1200. 1400. 1600. 1800)	600 (L1200), 800 (L1200, 1400, 1600, 1800), 1600 (L1200, 1400, 1600)	800 (L1400, 1600, 1800), 1600 (L1400, 1600)
Altura (mm)	740	740	740	740
Elementos no estructurales y acabados				
Descripción elementos exteriores no estructurales	Complementos: - Faldones, colgados de la estructura y fabricados en melamina o chapa metálica. - Canales de electrificación para gestión del cableado, colgados de la estructura y fabricados en chapa metálica. - Subidas verticales de electrificación, fabricado en polietileno flexible. - Divisorias sobre mesa, fijadas a la estructura y fabricado en diversos materiales (melamina, vidrio, tapizado).	Complementos: - Faldones, colgados de la estructura y fabricados en melamina o chapa metálica. - Canales de electrificación para gestión del cableado, colgados de la estructura y fabricados en chapa metálica. - Subidas verticales de electrificación, fabricado en polietileno flexible. - Divisorias sobre mesa, fijadas a la estructura y fabricado en diversos materiales (melamina, vidrio, tapizado).	Complementos: - Faldones, fijados al tablero y fabricados en melamina. - Canales de electrificación para gestión del cableado, fijados al tablero y fabricados en chapa metálica. - Subidas verticales de electrificación, fabricado en polietileno flexible. - Divisorias sobre mesa, fijadas a la estructura y fabricado en diversos materiales (melamina, vidrio, tapizado).	Complementos: - Faldones, colgados de la estructura y fabricados en melamina o chapa metálica. - Canales de electrificación para gestión del cableado, fijados al tablero y fabricados en chapa metálica. - Subidas verticales de electrificación, fabricado en polietileno flexible. - Divisorias sobre mesa, fijadas a la estructura y fabricado en diversos materiales (melamina, vidrio, tapizado).
Descripción de elementos interiores no estructurales	"Tapa de acceso" incorporada a la superficie, fabricado en ABS, melamina o en aluminio inyectado.	"Tapa de acceso" incorporada a la superficie, fabricado en ABS, melamina o en aluminio inyectado.	"Tapa de acceso" incorporada a la superficie, fabricado en ABS, melamina o en aluminio inyectado.	"Tapa de acceso" incorporada a la superficie, fabricado en ABS, melamina o en aluminio inyectado.
Acabados estándar disponibles y sus características	Superficie: Melamina blanca, acacia, roble, castaño y fresno. Estructura: aluminio blanco, negro y aluminizado. Divisorias: Melamina blanca; Metacrilato blanco; Vidrio blanco y traslúcido; Tapizados de diversas calidades y colores.	Superficie: Melamina blanca, gris coco, acacia, roble y castaño. Estructura: aluminio blanco, negro y aluminizado. Divisorias: Melamina blanca; Metacrilato blanco; Tapizados de diversas calidades y colores.	Superficie y Armario de apoyo: Melamina blanca, acacia, roble, castaño y fresno. Estructura: aluminio blanco, negro, acacia, roble y castaño. Divisorias: Metacrilato blanco; Vidrio blanco; Tapizados de diversas calidades y colores.	Superficie: Melamina blanca, acacia, roble y castaño. Estructura: aluminio blanco, negro, aluminizado y pulido. Divisorias: Melamina blanca; Metacrilato blanco; Vidrio blanco; Tapizados de diversas calidades y colores.
Acabados nivel superior disponibles y sus características	Superficie: MDF Negro antihuella; Fenólico blanco traffic.	Superficie: MDF Negro antihuella; Fenólico blanco traffic.	N/A	Superficie: MDF Negro antihuella; Fenólico blanco traffic.
Otras características				
Otras características relevantes	Posibilidad de incorporar ala auxiliar a las mesas individuales.	Posibilidad de incorporar ala auxiliar a las mesas individuales.	Posibilidad de incorporar ala auxiliar a las mesas individuales.	Posibilidad de incorporar ala auxiliar a las mesas individuales.
Observaciones	Plazos de entrega ampliados para referencias especiales, bajo consulta con el departamento de producción.	Plazos de entrega ampliados para referencias especiales, bajo consulta con el departamento de producción.	Plazos de entrega ampliados para referencias especiales, bajo consulta con el departamento de producción.	Plazos de entrega ampliados para referencias especiales, bajo consulta con el departamento de producción.
Precio o intervalo de precios (sin IVA)				
Precio o intervalo de precios (sin IVA)	Rango: 418 - 839 euros	Rango: 308 - 605 euros	Rango: 453 - 819 euros	Rango: 581 - 1029 euros
Enlaces				
Enlace a la identificación del producto en el catálogo accesible en internet	https://fotos.actiu.com/vital-plus-st.html	https://fotos.actiu.com/vital.html	https://fotos.actiu.com/prisma.html	https://fotos.actiu.com/twist.html
Enlace a instrucciones de uso y mantenimiento del producto	https://fotos.actiu.com/files/manual-uso-mantenimiento.pdf	https://fotos.actiu.com/files/manual-uso-mantenimiento.pdf	https://fotos.actiu.com/files/manual-uso-mantenimiento.pdf	https://fotos.actiu.com/files/manual-uso-mantenimiento.pdf
Otros enlaces (acabados del producto y/u otra información adicional)	https://fotos.actiu.com/files/vital-plus-st.pdf	https://fotos.actiu.com/files/vital.pdf	https://fotos.actiu.com/files/prisma.pdf	https://fotos.actiu.com/files/twist-fichas.zip
Certificaciones				
Certificaciones de producto	UNE-EN 527-1:2011 UNE-EN 527-2:2017 + A1:2019 UNE-EN 15372:2017 REAL DECRETO RD 488/1997 + UNE EN ISO 9241-5:1999	UNE-EN 527-1:2011 UNE-EN 527-2:2017 + A1:2019 UNE-EN 15372:2017 REAL DECRETO RD 488/1997 + UNE EN ISO 9241-5:1999	UNE-EN 527-1:2011 UNE-EN 527-2:2017 + A1:2019 UNE-EN 15372:2017 REAL DECRETO RD 488/1997 + UNE EN ISO 9241-5:1999	UNE-EN 527-1:2011 UNE-EN 527-2:2017 + A1:2019 UNE-EN 15372:2017 REAL DECRETO RD 488/1997 + UNE EN ISO 9241-5:1999
Etiqueta ecológica de la UE. en su caso.	ECODISEÑO UNE-EN ISO 14006:2020	ECODISEÑO UNE-EN ISO 14006:2020	ECODISEÑO UNE-EN ISO 14006:2020	ECODISEÑO UNE-EN ISO 14006:2020
Otras certificaciones disponibles	CERTIFICADO ISO 14001 CERTIFICADO ISO 9001 CERTIFICADO EUROPEAN LEVEL - LEVEL 2 EMPRESA CERTIFICADA B CORP DOCUMENTOS PARA CRÉDITOS LEED Y WELL	CERTIFICADO ISO 14001 CERTIFICADO ISO 9001 CERTIFICADO EUROPEAN LEVEL - LEVEL 2 EMPRESA CERTIFICADA B CORP DOCUMENTOS PARA CRÉDITOS LEED Y WELL	CERTIFICADO ISO 14001 CERTIFICADO ISO 9001 CERTIFICADO EUROPEAN LEVEL - LEVEL 2 EMPRESA CERTIFICADA B CORP DOCUMENTOS PARA CRÉDITOS LEED Y WELL	CERTIFICADO ISO 14001 CERTIFICADO ISO 9001 CERTIFICADO EUROPEAN LEVEL - LEVEL 2 EMPRESA CERTIFICADA B CORP DOCUMENTOS PARA CRÉDITOS LEED Y WELL